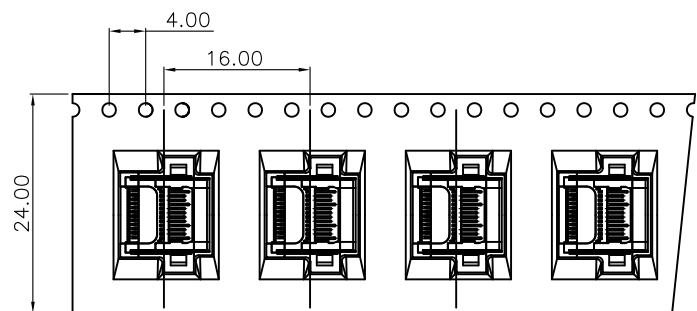
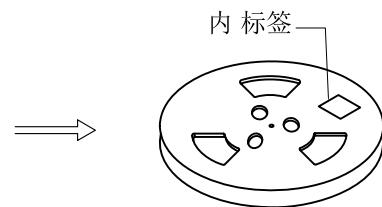




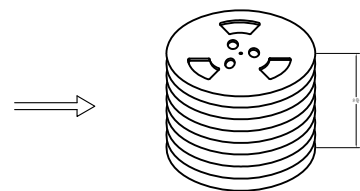
REV.	DESCRIPTION	NAME	DATE
A	NEWS ISSUE		



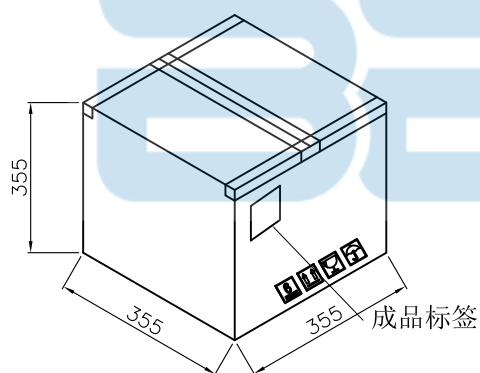
① 产品入载带示意图



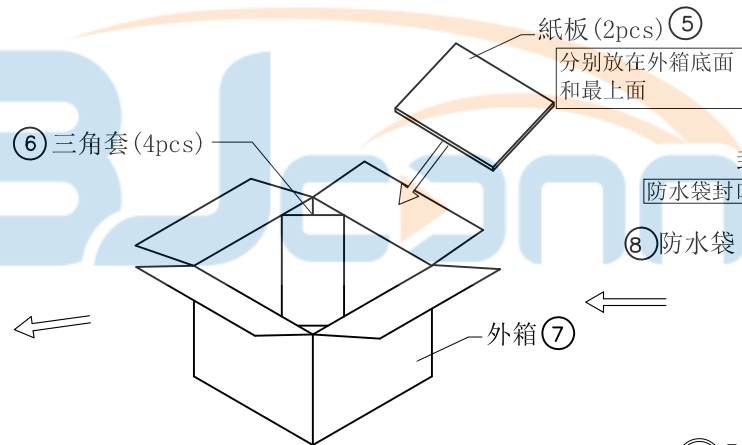
② 卷盘贴标签示意图



③ 8盘产品叠层示意图



⑥ 外箱封箱示意图



⑤ 产品入外箱示意图

④ 7盘产品入防水袋示意图



图四

图三

包装说明:

1. 将检验好的成品;SMT朝下放入载带底部;每卷装900PCS产品;具体如图一所示
2. 将包装好的产品;每盘必需贴上内标签;具体如图二所示
3. 将贴好内标签的产品每7盘叠一层装入防水袋中并加一包干燥剂;装好后将防水袋封好;具体如图三图四所示
4. 先将1pcs平卡放入纸箱底部;然后将装好产品的防水袋装入纸箱中;防水袋热熔封口,封口面需朝上;并将4PCS三角套分别装入4个角;如图五所示
5. 装好后将1pcs平卡放入纸箱最上面并封好纸箱及贴好相关标签;具体如图六所示;(产品包装的标签,如客户有要求,请按客户要求包装出货)
6. 载带前面留30PCS空格,后面留20PCS空格
7. COVER与CARRY剥离力:50-125g,速度:300mm/分钟左右,剥离角度:165° -180°

TOLERANCE UNSPECIFIED		深圳市步步精科技有限公司 TITLE: TYPE-C 24P 母座 L=9.95 CH=0.60 沉板1.10 双壳 四脚插 端子双排SMT					
.0	±0.35	SIZE:A4	UNIT:MM.	PART. NO: 126-221-240008-N5G			
.00	±0.25	CHECKED/ DATE	设计 TSP	SCALE: 1:1	PROJECTION	REV.: 版本	
.000	±0.15	APPROVED/ DATE	审核 LYX	DWG. PATH	0366-2		SHEET: 页码
X.°	±2.00°		核准 LJP				
CUSTOMER DRAWING							